

サンノーバ株式会社様

## サンノーバ株式会社様に 末・顆粒剤検査装置POIE-8000CAを納入

池上通信機株式会社では、この度、サンノーバ株式会社様（以下、サンノーバ様）本社工場に末・顆粒剤検査装置POIE-8000CAを納入いたしました。

サンノーバ様は医療用医薬品を始め、一般用医薬品、医薬部外品に加え、食品添加物や治験薬など、長年培ってきた技術力と信頼を基盤に様々な分野の製品を製造しています。錠剤（糖衣錠、フィルムコート錠、湿製錠など）、カプセル剤、顆粒剤、散剤、液剤、軟膏剤（クリーム剤）など、多種多様な剤形を生産されており、PIC/S GMP\*に準拠した施設、設備、環境、仕組みのもとで、最新の技術を活用し、良い品質の医薬品を、アフォーダブルプライス（競争力のある適正な価格）で安定的に供給されています。

\*PIC/S GMP: Pharmaceutical Inspection Convention and Pharmaceutical Inspection Co-operation Scheme GMP (今後のGMPのグローバルスタンダード)

### 導入の経緯

サンノーバ様では、かねてより池上の末・顆粒剤検査装置POIE-5000Vを複数台所有され、顆粒剤・細粒剤の厳格な品質管理に取り組んでおられました。POIE-5000Vの検査性能は、細かい毛髪繊維様異物（ $\phi 50 \mu\text{m} \times 3\text{mm}$ 以上）、微細な異物（ $\phi 100 \mu\text{m}$ 以上）などの異物混入検査が確実にこなえるため、高度な品質方針を掲げるサンノーバ様のご要請にマッチし活用されてきましたが、適応粉粒体の色が白または淡着色という制限がありました。開発型CMO (Contract Manufacturing Organization: 医薬品製造受託) 企業として一層の飛躍を目指しておられるサンノーバ様は多彩な製剤開発に取り組んでおられ、その一環として有色の顆粒剤検査も視野にいれるため、POIE-8000CAの導入を決定。将来にわたり全ての製造顆粒剤・細粒剤の品質の維持・向上に取り組む姿勢を具現化されました。





サンノーバ様 正門

### サンノーバ様 概要

創立 1923年  
 事業所(本社工場) 群馬県太田市世良田町3038-2(尾島工業団地)  
 事業内容 医薬品、医薬部外品等の研究、開発、製造、販売  
 アクセス ・JR高崎線「深谷駅」よりタクシーで25分  
           ・東武伊勢崎線「世良田駅」より徒歩8分

### FACTORY【安心・安全を追求する医薬品製造工場】

工場の基本コンセプト

- ・患者様貢献を実現する
- ・PIC/S GMPに準拠する
- ・高品質の製品を安定的に提供する
- ・少量生産にも対応する
- ・安全確保と環境保全を推進する

## カラー末・顆粒剤検査装置

# POIE-8000CA

## Color Powder Inspection Equipment

POIE-8000CAは1画素当たり20 $\mu$ mの分解能を持つ8000画素CMOS RGBラインセンサを4台搭載。濃淡差特徴抽出処理、線分特徴抽出処理を行い、細かい毛髪( $\phi$ 50 $\mu$ m $\times$ 3mm以上)、微細な異物( $\phi$ 100 $\mu$ m以上)などの異物混入検査が行なえます。清掃・段取り替えの手間を大幅に軽減させる搬送機構、各種設定・状況確認等が簡単に行なえるタッチパネルなど作業者の負担を軽減する操作性を追求した仕様です。

### ■ 定格/性能 ■

適応粉粒体 形状:粉粒体 適応粒子:散剤・細粒・顆粒等 色:有色  
 処理能力 20~200kg/時  
 検査性能 異物色:黒色・有色異物  
           検査精度: $\phi$ 100 $\mu$ m以上の黒色・有色異物、 $\phi$ 50 $\mu$ m $\times$ 3mm以上の繊維(毛髪(黒色・有色))  
           \*検査精度は、処理量、検査対象物により異なります。  
 判定方式 異物検出法:濃淡差特徴抽出処理、線分特徴抽出処理  
           異物判定:複数処理判定方式  
           検査感度調整:輝度差・大きさ可変方式  
 排出方式 搬送幅方向8分割ロータリー吸引  
 検査画像表示 入力画:カメラ読み取り画像  
           抽出画:異物検出部表示(2値画)  
           波形画:カメラ入力信号波形  
 搬送部 搬送列:1列 搬送ベルト速度:約8~30m/分(7段階切替)  
 検査幅 約400mm 搬送粉厚み:約0.5~0.7mm(1層)  
 カメラ部 カメラ:8000素子 CMOS RGBラインセンサ  
           台数:4台 分解能:20 $\mu$ m  
 照明部 照明方式:ラインLED照明 3式



## 池上通信機株式会社

〒146-8567 東京都大田区池上5-6-16

URL:www.ikegami.co.jp

お問い合わせは ●営業本部 TEL:03-5748-2211 ●大阪支店 TEL:06-6389-4466 ●名古屋支店 TEL:052-705-6521 または下記営業所へ  
 □札幌 TEL:011-231-8218 □仙台 TEL:022-292-2420 □福岡 TEL:092-451-2521

U414A195-SELF  
 (2019年6月制作)